

областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский государственный политехнический колледж»
ОБПОУ «КГПК»

Наименование: **Положение об учебно - производственных мастерских в областном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Курский государственный политехнический колледж»** Процесс СМК:ОП-04.01

Год введения: 2015
Изменение 1, 2015

Лист 1 из 6

Утверждено

приказом директора колледжа
13 января 2015 г. № 32

изменения утверждены
приказом директора колледжа
10 апреля 2015 г. № 328

ПОЛОЖЕНИЕ
об учебно-производственных мастерских в
областном бюджетном профессиональном образовательном учреждении
«Курский государственный политехнический колледж»

Курск
2015

Настоящее Положение разработано в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013г. № 464 (ред. от 15.12.2014) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», с изменениями, утвержденными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 22.01.2014г. №31, от 15.12.2014 №1580;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 г. «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования».

1. Общие положения

Учебно-производственные мастерские являются структурным подразделением колледжа и предназначены для практического обучения студентов по специальностям и профессиям среднего профессионального образования в соответствии с Федеральными государственными образовательными стандартами СПО.

В учебно-производственных мастерских осуществляется формирование общих и профессиональных компетенций обучающихся, предусмотренных требованиями Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования, рабочих учебных программ.

2. Цели и задачи деятельности учебно-производственных мастерских

2.1. Учебно-производственные мастерские организуются с целью создания специальных условий для качественного обучения студентов основам специальности, профессии.

2.2. Организация и проведение учебной практики для получения первичных профессиональных умений и навыков.

2.3. Удовлетворение хозяйственных потребностей техникума в работах ремонтного, пуско-наладочного характера и оказания услуг.

2.4. Получение внебюджетного дохода от деятельности учебно-производственных мастерских через осуществление образовательных, производственных и иных услуг.

3. Оборудование учебно-производственных мастерских

3.1. Учебно-производственные мастерские оснащаются оборудованием, инструментами, приспособлениями, техническими средствами обучения, учебно-наглядными пособиями в соответствии с видами профессиональной деятельности.

3.2. Оборудование, приспособления изготовленное самостоятельно устанавливается в мастерских и оформляется соответствующим актом.

3.3. В учебно-производственных мастерских для обучающихся оборудуются индивидуальные рабочие места, в зависимости от численного состава группы (подгруппы) и рабочее место мастера производственного обучения или руководителя практики.

3.4. Рабочее место мастера производственного обучения оборудуется рабочим столом, демонстрационным оборудованием, шкафами для хранения наглядных пособий, экспозиционными

устройствами, техническими средствами обучения, инструментами и приспособлениями в соответствии со спецификой профессии, специальности.

3.5. Учебно-производственные мастерские обеспечиваются инструкциями по охране труда, правилами технической эксплуатации оборудования, средствами пожаротушения и медицинской аптечкой первой помощи.

3.6. Организация рабочих мест в учебно-производственных мастерских должна обеспечивать возможность выполнения работ в полном соответствии с рабочими программами учебной практики и календарно-тематического планирования, а также учитывать различия антропометрических данных обучающихся, требования научной организации труда и технической эстетики.

3.7. Планировка мастерских, размещение в них рабочих мест, оборудования и мебели должны обеспечивать благоприятные и безопасные условия организации учебно-производственного процесса, а также возможность контроля действий каждого обучающегося.

3.8. Рабочие места обучающихся обеспечиваются инструментами, оборудованием, материалами, средствами индивидуальной защиты, инструкционными картами на каждый вид работы.

3.9. Техническое обслуживание, ремонт оборудования учебно- производственных мастерских проводится соответствующими ремонтными организациями на договорной основе.

4. Организация работы в учебно-производственных мастерских

4.1. К учебно-производственным работам допускаются обучающиеся, не имеющих медицинских противопоказаний к обучению.

4.2. Все обучающиеся выполняют учебно-производственные работы в спецодежде.

4.3. К выполнению каждого нового вида работ обучающиеся допускаются только после проведения инструктажа по охране труда и по пожарной безопасности.

4.4. Работа обучающихся в учебно-производственных мастерских осуществляется под непосредственным руководством мастера производственного обучения или руководителя практики.

4.5. Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в соответствии списанием и годовым календарным учебным графиком

4.6. Учебно-производственные мастерские работают в две смены:

1 смена-с 8.00 до 14.00

2 смена-с 14.00 до 20.00.

Для студентов, не достигших возраста 18 лет предусмотрены десятиминутные перерывы через каждые 45 минут практического обучения и 30-ти минутный перерыв на обед. Для студентов, достигших 18 лет предусматривается один перерыв на обед продолжительностью 30 минут.

Вовремя 30-ти минутных перерывов на обед и перерыва между сменами в учебно-производственных мастерских должна проводится влажная уборка и проветривание помещения.

К работе в учебно-производственных мастерских допускаются студенты, прошедшие вводный, первичный инструктажи по технике безопасности. Ежеквартально для студентов проводятся повторные (1 раз в квартал) инструктажи по безопасным условиям труда.

Все виды инструктажей по технике безопасности со студентами проводят мастера производственного обучения. Ответственность за своевременное проведение инструктажей возлагается на старшего мастера колледжа.

5. Руководство учебно-производственными мастерскими

5.1. Заведующий учебно-производственных мастерских назначается по представлению заместителя директора по учебно-производственной работе приказом директора колледжа из числа лиц, имеющих высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю учебного заве-

дения, стаж работы по специальности не менее 3-х лет.

5.2. Заведующий учебно-производственными мастерскими работает под непосредственным руководством заместителя директора по учебно- производственной работе и старшего мастера.

5.3. Заведующий учебно-производственными мастерскими:

- совместно со старшим мастером разрабатывает, в соответствии с учебными программами практики, проекты планов производственной деятельности и подготавливает их для утверждения руководством учебного заведения;

- организует учет, ведение установленной отчетности и несет ответственность за соблюдение финансовой, договорной, производственной, трудовой дисциплины и сохранность материальной базы учебно-производственной мастерской;

- совместно со старшим мастером своевременно обеспечивает учебно-производственные мастерские необходимым оборудованием, материалами, комплектующими изделиями, инструментами, технической документацией и другими материальными средствами для качественного выполнения планов производственной деятельности и несет ответственность за экономное использование ресурсов;

- обеспечивает правильную эксплуатацию и ремонт оборудования, соответствие технического состояния оборудования требованиям безопасности труда, наличие инструкций по безопасности труда, средств техники безопасности, а также осуществляет контроль за обеспечением персоналом учебно-производственных мастерских, мастерами производственного обучения безопасных условий труда обучающихся, установленных правил и норм по охране труда;

- организует работу инженерно-технического и производственного персонала учебно- производственных мастерских;

-осуществляет организационно-технические мероприятия по росту производительности труда, снижению себестоимости и улучшению качества продукции, внедрению новой техники и совершенствованию технологии производства;

-участвует в проведении инструктивно-методических совещаний с мастерами производственного обучения выполнению обучающимися отдельных тем программ практического обучения;

-совместно со старшим мастером принимает участие в составлении перечней учебно-производственных работ учащихся, подбирает заказы предприятий (учреждений, организаций) в соответствии с учебными программами по подготавливаемым в колледже профессиям, специальностям и обеспечивает их выполнение;

-вносит на рассмотрение руководства колледжа предложения о приеме на работу, поощрении, наложении дисциплинарных взысканий и увольнении работников учебно-производственных мастерских;

- запрещает допуск рабочих, обслуживающего персонала, учащихся к работам на неисправном оборудовании с приспособлениями, приборами, и инструментами, не отвечающими нормам и требованиям безопасности труда; о принятом решении заведующий учебно-производственными мастерскими ставит в известность старшего мастера, руководство колледжа.