

Комитет образования и науки Курской области  
областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский государственный политехнический колледж»



УТВЕРЖДАЮ

Директор ОБПОУ «КГПК»

*О.И. Морозова* О.И. Морозова

**Программа производственной практики  
по профилю специальности**

для специальности 14.02.01 Атомные электрические станции и установки

Курск  
2018

Программа производственной практики по профилю специальности разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 14.02.01 Атомные электрические станции и установки, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012г. № 413 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 года, регистрационный № 44936) и профессионального стандарта 24.002 «Слесарь по обслуживанию оборудования атомных электростанций», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 07 апреля 2014 г. № 188Н (зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации 3.06.2017 г., регистрационный № 32549) и на основании квалификационных требований к профессии согласно общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР)

Положения о практике обучающихся, осваивающих профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки от 18 апреля 2013 г. № 291 (зарегистрирован в Министерстве юстиции РФ 14.06.2013 г., регистрационный № 28785) (ред. от 18.08.2016)

Разработчик: Шульгин Г.Е., преподаватель ОБПОУ «КГПК»

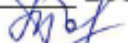
Программа производственной практики по профилю специальности рассмотрена и одобрена на заседании П(Ц)К Атомные электрические станции и установки.

Протокол № 10 от «8» 05 2018 г.

Председатель П(Ц)К  Л.А. Меркулова

Программа производственной практики по профилю специальности рассмотрена и одобрена на заседании Методического совета.

Протокол № 3 от «21» 06 2018 г.


Председатель Методического совета  И.Н. Толмачева

Заместитель директора по  
профессиональному  
образованию и обучению



А.С. Морозов

Согласовано:

Заместитель начальника УИОС 

А.А. Прытков



**Аннотация**  
**к рабочей программе производственной практики (по профилю специальности) ПМ. 01 Обслуживание теплоэнергетического оборудования**

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 14.02.01 Атомные электрические станции и установки в части освоения квалификации **Техник** и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Обслуживание теплоэнергетического оборудования, Эксплуатация теплоэнергетического оборудования и технических систем атомных электростанций, Организация работы коллектива исполнителей.

**Цели и задачи производственной практики:**

Формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение опыта практической работы по специальности.

**Требования к результатам освоения производственной практики**

В результате прохождения производственной практики по профилю специальности, реализуемой в рамках модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

ВПД	Практический опыт работы
Выполнение работ по ПМ 01 Обслуживание теплоэнергетического оборудования.	<ul style="list-style-type: none"><li>- проведение профилактических осмотров оборудования, ремонта отдельных деталей и узлов;</li><li>- обслуживание оборудования и систем в соответствии с должностной инструкцией;</li><li>- выполнение работ по монтажу, эксплуатации и ремонту оборудования и систем атомных станций в соответствии с должностной инструкцией;</li><li>- наладка, настройка, регулировка и опытная проверка оборудования, приборов и аппаратуры;</li><li>- решение технических задач в разработке конструкторской документации для изготовления типовых сборок и узлов;</li><li>- разработка технологических процессов ремонта и монтажа оборудования и систем атомных станций;</li></ul>
Выполнение работ по ПМ. 02 Эксплуатация теплоэнергетического оборудования и технических систем атомных электростанций	<ul style="list-style-type: none"><li>- контроль исправного состояния оборудования, приборов и аппаратуры;</li><li>- участие в загрузке реакторов свежим топливом и выгрузке отработанного топлива из реакторов с пульта управления транспортно-технологическим оборудованием;</li></ul>

	- участие в мероприятиях по предупреждению и ликвидации аварийных ситуаций.
Выполнение работ по ПМ. 03 Организация работы коллектива исполнителей	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обход и осмотр оборудования, помещений и рабочих мест;</li> <li>- участие в проведении производственных совещаний;</li> <li>- участие в обучении персонала и оценке знаний персонала;</li> <li>- контроль использования средств индивидуальной защиты и индивидуального дозиметрического контроля;</li> <li>- участие в мероприятиях по обеспечению безопасного выполнения работ;</li> <li>- анализ нарушений в работе подразделения;</li> <li>- участие в разработке мероприятий по устранению нарушений в работе подразделения.</li> </ul>

Результатом освоения производственной практики (по профилю специальности) является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ППССЗ:

Результатом освоения производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП СПО

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 1.1	Проводить профилактический осмотр установок и устройств, узлов и деталей, средств измерений и автоматизации.
ПК 1.2.	Выявлять и определять причины неисправностей оборудования и технических систем.
ПК 1.3.	Обеспечивать проведение монтажа установок и устройств, средств измерений и автоматизации.
ПК 1.4.	Подготавливать оборудование и трубопроводы к дезактивации и ремонту.
ПК 1.5.	Участвовать в разработке конструкторской документации для изготовления типовых сборок и узлов, технологических процессов ремонта и монтажа оборудования и систем атомных станций.
ПК 2.1	Контролировать работу оборудования и технических систем по оказанию средств измерений и сигнализации.
ПК 2.2.	Выявлять и определять причины отклонений от технологических режимов.
ПК 2.3	Принимать меры при отклонениях от технологических режимов эксплуатации теплоэнергетического оборудования и технических систем.

ПК 2.4	Проводить профилактику и ликвидацию аварийных ситуаций по плану ликвидации аварий.
ПК 2.5	Вести учет работы оборудования, причин и продосжительности простоев.
ПК 3.1	Планировать и организовывать работу исполнителей.
ПК 3.2.	Проводить инструктажи и осуществлять допуск персонала в обслуживаемые помещения в нормальных и аварийных условиях.
ПК 3.3	Обеспечивать выполнение требований охраны труда.
ПК3.4	Осуществлять контроль соблюдения требований пожарной безопасности.
ПК 3.5	Определять протечки в парогенераторах
ПК 4.1	Контролировать герметичность оболочек тепловыделяющих элементов.
ПК 4.2.	Определять протечки в парогенераторах.
ПК 4.3.	Определять эффективность работы систем спецводоочистки
ПК 4.4.	Контролировать состояние радиационной безопасности
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
--------	--

**Количество часов на освоение программ производственной практики (по профилю специальности):**

Всего – 252 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01 – 108 часов;

В рамках освоения ПМ. 02 – 72 часа;

В рамках освоения ПМ. 03 – 72 часа.

**Содержание производственной практики (по профилю специальности)**

**ПМ.01 Обслуживание теплоэнергетического оборудования:**

Тема 1. Обслуживание оборудования атомных электростанций

Тема 1.1. Эксплуатация оборудования

**ПМ.02 Эксплуатация теплоэнергетического оборудования и технических систем атомных электростанций:**

Тема 2. Безопасность АЭС

Тема 2.1 Техническое обслуживание АЭС

**ПМ.03 Организация работы коллектива исполнителей:**

Тема 3. Организация собственной деятельности

Тема 3.1 Составление документации по организации деятельности