

Комитет образования и науки Курской области

областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский государственный политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОБПОУ «КГПК»

О.И. Морозова

«29» июня 2018 г



Рабочая программа профессионального модуля

ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Курск

2018 г.

Рабочая программа профессионального модуля ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197)

Разработчики:

Морозов А.С., заместитель директора ОБПОУ «КГПК»

Онсов А.А. - преподаватель ОБПОУ «КГПК»

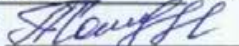
Рабочая программа ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» рассмотрена и одобрена на заседании П(Ц)К отделения «Техники и технологии строительства»


Протокол № 10 от «30» мая 2018 г.

Председатель П(Ц)К  Е.В. Вереина

Рабочая программа ПМ 02 рассмотрена и одобрена на заседании Методического совета

Протокол № 3 от «21» июня 2018 г.

Председатель Методического совета  Н.Ю. Тарасова

Заместитель директора по учебной работе  Н.Ю. Тарасова

Аннотация ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цели и задачи модуля

В результате освоения модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки работоспособности и неисправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки наличия заземления сварочного поста дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся электродом;
- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
- выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
- выполнение дуговой резки.

уметь:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- владеть техникой дуговой резки металла;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах.
- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;

- технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
- основы дуговой резки;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;

Виды учебной работы и объем учебных часов.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

в соответствии с учебным планом на освоение профессионального модуля выделяется:

всего – 1162 часа, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 190 часов, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 126 часов;
- самостоятельной работы обучающегося – 64 часа;
- учебной и производственной практики – 972 часа.

Изучение профессионального модуля завершается сдачей экзамена (квалификационного).

Содержание ПМ 02

Раздел 1. Ручная электродуговая сварка металлов и сплавов.

Раздел 2. Дуговая наплавка металлов и сплавов.

Раздел 3. Дуговая резка металлов и сплавов

Учебная практика 02.

Производственная практика 02.