

Комитет образования и науки Курской области

областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский государственный политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОБПОУ «КГПК»

 О.И. Морозова

«29»  2018 г



Рабочая программа профессионального модуля

ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)

для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Курск

2018 г.

Рабочая программа профессионального модуля ПМ 05 Газовая сварка (наплавка) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 № 50, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197)

Разработчики:

Морозов А.С., заместитель директора ОБПОУ «КГПК»

Онсов А.А. - преподаватель ОБПОУ «КГПК»

Рабочая программа ПМ 05 «Газовая сварка (наплавка)» рассмотрена и одобрена на заседании П(Ц)К отделения «Техники и технологии строительства»

Протокол № 10 от «30» мая 2018 г.

Председатель П(Ц)К _____ Е.В. Вереина

Рабочая программа ПМ 05 рассмотрена и одобрена на заседании Методического совета

Протокол № 3 от «21» июля 2018 г.

Председатель Методического совета _____ Н.Ю. Тарасова

Заместитель директора по учебной работе _____ Н.Ю. Тарасова

Аннотация ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)

ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка) для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Цели и задачи модуля

В результате освоения модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;

Виды учебной работы и объем учебных часов.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

в соответствии с учебным планом на освоение профессионального модуля выделяется:

всего – 552 часа, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 228 часов, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 152 часа;
- самостоятельной работы обучающегося – 76 часов;
- учебной и производственной практики – 324 часа.

Изучение профессионального модуля завершается сдачей экзамена (квалификационного).

Содержание ПМ 05.

Раздел 1. Оборудование, техника и технология газовой сварки различных деталей и конструкции во всех пространственных положениях сварочного шва

Раздел 2. Техника и технология газовой наплавки различных деталей.

Учебная практика 05.

Производственная практика 05.