

Комитет образования и науки Курской области

областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курский государственный политехнический колледж»



Рабочая программа учебной практики

для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Курск

2018 г

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного 29.01.2016

№ 50, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197) и положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих ППКРС среднего профессионального образования, утвержденного приказом министерства образования и науки РФ № 291 от 18 апреля 2013 г. и профессионального стандарта по профессии Сварщик. Приказ Минтруда России от 22.01.13. № 23 об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02. 2014 N 31301)

Разработчик: Толмачев С.П., мастер производственного обучения ОБПОУ «КГПК»

Рабочая программа учебной практики рассмотрена и одобрена на заседании П(Ц)К «Техника и технологии строительства»

Протокол № 10 от «30» июля 2018 г.

Председатель П(Ц)К Е.В. Вереина

Рабочая программа учебной практики рассмотрена и одобрена на заседании Методического совета

Протокол № 3 от «21» июня 2018 г.

Председатель Методического совета И.Н.Толмачева

Заместитель директора по профессиональному образованию и обучению

А.С. Морозов

А.С.Морозов

Согласовано:

Директор ООО «Синтез»

С.Д. Вялых

С.Д. Вялых

Аннотация рабочей программы учебной практики по профессии
15.05.01 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05** Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в части освоения квалификаций:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик;

и основных видов деятельности (ВД):

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Газовая сварка (наплавка);

Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам деятельности для освоения рабочей профессии; обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими профессиональных компетенций по избранной профессии.

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности обучающийся должен **уметь:**

ВД	Требования к умениям
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

	ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
Газовая сварка (наплавка).	ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Всего 1080 часов

в том числе:

В рамках освоения ПМ 01.- 108 часов

В рамках освоения ПМ 02 - 756 часов

В рамках освоения ПМ 05 – 216 часов

Содержание учебной практики ПМ

Содержание учебной практики ПМ.01

Раздел 1. Основы технологии сварки и сварочного оборудования

Раздел 2. Основы технологии производства сварных конструкций

Раздел 3. Сборка деталей под сварку

Содержание учебной практики ПМ.02

Раздел 1. Ручная электродуговая сварка металлов и сплавов

Раздел 2. Дуговая наплавка металлов и сплавов.

Раздел 3. Дуговая резка металлов и сплавов

Содержание учебной практики ПМ 05

Раздел 1. Оборудование, техника и технология газовой сварки различных деталей и конструкции во всех пространственных положениях сварочного шва.

Раздел 2. Техника и технология газовой наплавки различных деталей