

VI РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ КУРСКОЙ ОБЛАСТИ «АБИЛИМПИКС»



КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ ПО КОМПЕТЕНЦИИ Портной



Курск 2020

Содержание

1. Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

«Человек, не будучи одеян благодетельною природою, получил свыше дар портного искусства»

Козьма Прутков

Портной (от др.рус. портъ – нарез или кусок ткани, одежда) – ремесленная профессия по изготовлению одежды из текстильных полотен.

Портной - творческая профессия в сфере оказания услуг населению, набирающая все большую популярность на рынке труда. В профессии портного можно выделить ряд специализаций: специалист по пошиву верхней одежды, легкой одежды, изделий из кожи, меха и др. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. Производит переделку изделий, участвует в запуске новых моделей в производство.

Современный «Портной» - дизайнер собственного стиля, это стремительный и деловой житель мегаполиса с оригинальными идеями.

1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.03 Портной". Зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г. Регистрационный N 29655. Согласно ФГОС средней профессии 29.01.07 Портной область портного – индивидуальный пошив швейных изделий, дефектация швейных изделий, ремонт и обновление.

1.3. Требования к квалификации.

Студенты-участники должны

-знать:

Форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и уточной нити; волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов; физико-механические и гигиенические свойства тканей; современные материалы и фурнитуру; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы уход за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное (новейшее) оборудование; технологический процесс изготовления изделий; виды технологической обработки изделий одежды; ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; современные технологии обработки швейных изделий; технические

требования к выполнению операций ВТО; технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

- уметь:

Сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; применять современные методы обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; читать технический рисунок; выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), государственными стандартами (ГОСТ); владеть профессиональными компетенциями:

ПК 1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

Дефектация швейных изделий.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

Ремонт и обновление швейных изделий.

ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.

ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.

ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

2.Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание состоит из одного модуля

Время выполнения задания: 4 часа (астрономические)

Категория участников «Студенты»

Категория участников «Студенты» Пошив женской туники из льняной ткани прямого силуэта с завязывающимися полупоясами на спинке, вставленными в швы рельефов переда. С укороченными рукавами рубашечного покроя. Без воротника. С накладным карманом «Кенгуру» на нижней части переда.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Модуль. Пошив женской туники

Время выполнения: 4 часа

Категория участников: «Студенты».

Задание заключается в изготовлении женской туники. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковый крой деталей туники, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу. По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

Таблица 1

	Наименование	День	Время (час)	Результат
Студент	<u>Модуль 1</u> Пошив женской блузки	Первый	4	Туника женская повседневная из льняной ткани прямого силуэта с укороченными рукавами рубашечного покроя, с притачной манжетой по низу. Прилегание в области талии достигается завязывающимися на спинке полупоясами, вставленными в швы рельефов переда. По переду рельефы от проймы до низа изделия, поперечное членение ниже линии талии. На нижней части переда, имеется накладной карман, с двумя наклонными входами длиной 15,0 см; на верхней - средний шов с разрезом от горловины. Длина разреза 11,0 см. Горловина переда обработана цельнокроеным подбортом. Спинка со средним швом. Длина туники по среднему шву - 70,0 см. Горловина спинки обработана обтачкой, ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. По низу рукавов притачные замкнутые

				манжеты. Ширина манжет в готовом виде 7,0 см. Длина плечевого шва 17,0см. Длина рукава– 24,0 см. Низ туники обработан швом в подгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 3,0 см. По краю горловины, шву соединения верхней и нижней частей переда, швам притачивания манжет прострочены строчки - ширина шва 0,5 см По линиям входа в карман и низу изделия прострочены строчки – ширина шва 1,5см.(См. Приложение 1)

2.3 Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Студенты»

Таблица 2

№	Наименование операции
Модуль 1	
1.	Продублировать припуски на обработку входа в карман, обтачку горловины спинки, подборта, манжеты
2.	Обработать мелкие детали: обтачку спинки с подбортами, полупояса, манжеты
3.	Обработать накладной карман на нижней части переда
4.	Обработать средние срезы переда до контрольного знака стачным швом
5.	Соединить верхнюю часть переда с нижней частью настрочным швом
6.	Обработать рельефные срезы стачным швом, одновременно вкладывая полупояса по контрольным знакам
7.	Обработать средние срезы спинки стачным швом
8.	Обработать плечевые срезы стачным швом
9.	Соединить рукава с проймой
10.	Обработать боковые срезы стачным швом
11.	Обработать срез горловины обтачным швом
12.	Обработать срезы низа рукавов притачными манжетами
13.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

2.4. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников «Студенты»

Для каждого модуля указываются критерии оценок и их максимальный балл. Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов

Распределение баллов по видам работы:

Таблица 3

Критерии	Шкала оценки		Наивысший балл
	Объективные	Субъективные	
Модуль			
1. Соблюдение заданных основных параметров	3-5	3-5	10
2. .Обработка кармана	3-5	1-2	7
3. .Обработка полупоясов	3-5	1-2	7
4. Обработка средних швов переда, спинки и шва поперечного членения ниже линии талии	3-5	1-2	7
5. Обработка рельефных швов	3-5	1-2	7
6. Обработка плечевых швов и швов втачивания рукава	3-5	1-2	7
7. Обработка горловины блузки и разреза переда	3-5	1-2	7
8. Обработка боковых швов	3-5	1-2	7
9. Обработка среза низа рукавов притачной манжетой	3-5	1-2	7
10. . Обработка среза низа блузки	3-5	1-2	6
11. Выполнение отделочных строчек	3-5	1-2	7
12.Выполнение ВТО	3-5	1-2	7
13.Содержание рабочего места	5-7	-	7

14. Соблюдение безопасности труда	5-7	-	7
Всего			100

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

Категория участников «Студенты»

Таблица 4

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)				
Оборудование, инструменты, ПО				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Манекен Christina	Манекен отраслевого стандарта. Мягкий пенополиуритан Нейлоновое покрытие позволяет совершать наколку булавками и маркировку мелом	Шт.	1
2	Швейная машина Juki DDL-8100e	Прошиваемые материалы: для легких и средних тканей Тип машины: промышленная Челночное устройство стандартное Мощность 320Вт Регулировка давления лапки на ткань	Шт.	1
3	Оверлок Juki MO-6814S	Вид: промышленный Материал корпуса: металл Максимальное число нитей: 4 Потребляемая мощность: 320 Вт Дифференциальная подача: есть Автоматическая заправка: нет Контроль натяжения нитей: ручной Расположение привода ножа: нижнее Отключение ножа: есть Нитеобрезатель: ручной Регулировка прижима ткани: есть Тип регулировки прижима ткани: ручной Регулировка ширины обреза ткани: есть Максимальная ширина обреза: 7 мм	Шт.	1
4	Парогенератор SILTER2035	Мощность 2000 Вт Постоянная подача пара, паровой котел имеет ТЭНы для нагрева воды до кипения.	Шт.	1

5	Светильник для швейного оборудования	Энергосберегающий светодиодный светильник на подставке со встроенным блоком и вилкой. Напряжение - 220 В. Частота - 50 Гц. Мощность - 4 Вт.	Шт.	1
6	Гладильная доска POLTI STIRA	Страна –Италия С функциями (вакуум, подогрев, наддув) Высота - 90 см	Шт.	1

ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА

№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол-во
1	Лен "Blurу"	Состав 40% п/э, 27% вискоза, 23% лен, 10% хлопок Цвет желтый, мятный, коралловый Плотность 230 гр/м.пог. Ширина 137 см	Комплект кроя	1
2	Нитки	В цвет ткани, маленькие бобины	Комплект	1
3	Содержание «Черного ящика»	Комплект швейной фурнитуры для выполнения Модуля	Комплект	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ

1	Коробочка	Хранение личных инструментов	Шт.	1
2	Ножницы	Выполнение мелких работ	Шт.	1
3	Портновский мел (обмылок)	Перенос линий	Шт.	1
4	Линейка	Не более 50 см	Шт.	1
5	Сантиметровая лента	Проверка заданных параметров	Шт.	1
6	Иглы для ручных работ	Выполнение ручных работ	Шт.	2
7	Булавки портновские	Выполнение ручных работ	Упаковка	1
8	Катушка ниток	Выполнение ручных работ	Шт.	1
9	Наперсток	Выполнение ручных работ	Шт.	1
10	Приспособление для распарывания	Удаление не нужных стежков и строчек	Шт.	1
11	Кольшечек	Вывертывание и выправление углов	Шт.	1
12	Фартук, косынка (резинка для длинных волос).	Личная специальная одежда для конкурсанта	Комплект	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

1	Колодки	Утюжильные работы		
---	---------	-------------------	--	--

2	Приспособления			
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Проутюжитель	Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)				
Перечень оборудования и мебель				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Стол	Письменный	Шт.	1
2	Стул	Письменный	Шт.	1

ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ				
Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Флипчарт магнитномаркерный на треноге	Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	2
2	Вешалка для готовых изделий напольная	Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см. Количество перекладин: 1. Максимальная нагрузка: 15 кг. Вешалка напольная предназначена для размещения на ней одежды, обуви и предметов обихода в жилых помещениях и гардеробных. Имеет раздвижную систему с регулировкой высоты перекладины. Надежные опоры-ролики со стопорным механизмом, вращающиеся на 360°, обеспечивают мобильность и легкий способ перемещения изделия, а также возможность надежно зафиксировать вешалку в выбранном месте.	Шт.	2

3	Вешалка- плечики	Возраст: 0 месяцев до 16 лет Вес: 75 грамм Цвет: зеленый, оранжевый, голубой и т.д. Размеры товара (В/Ш/Г), см2/32/17 Состав: полипропилен	Шт.	60
4	Стол для промышленной швейной машинки	Стол 1200см х 547см	Шт.	5
5	Стол для оверлока	Стол 1200см х 547см	Шт.	5
6	Стол для выполнения ручных работ	Стол 60см х 140см	Шт.	5
7	Стул	Винтовой	Шт.	20

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКСПЕРТОВ

Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.

№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. Характеристиками, либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Ноутбук	Подсчета баллов при подведении итогов	Шт.	1
2	Ручка	Шариковая	Шт.	1
3	Карандаш		Шт.	1
4	Ластик		Шт.	1
5	Мусорные корзины		Шт.	2

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.

1	Стул	Винтовой.	Шт.	1
2	Стол	Для выполнения ручных работ	Шт.	1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек питания и их характеристики

№	Наименование	Тех. характеристики		
1	Оборудование, которое нуждается в подключении	Общая мощность приблизительно 22 кВт		
	-для швейной машины	Электрическая розетка 220V	Шт.	5
	-для оверлока	Электрическая розетка 220V	Шт.	5
	- для утюга	Электрическая розетка 220V	Шт.	5
	- для светильника	Электрическая розетка 220V	Шт.	10

2	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	Шт.	5
---	--------------------	----------------------	-----	---

4.Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

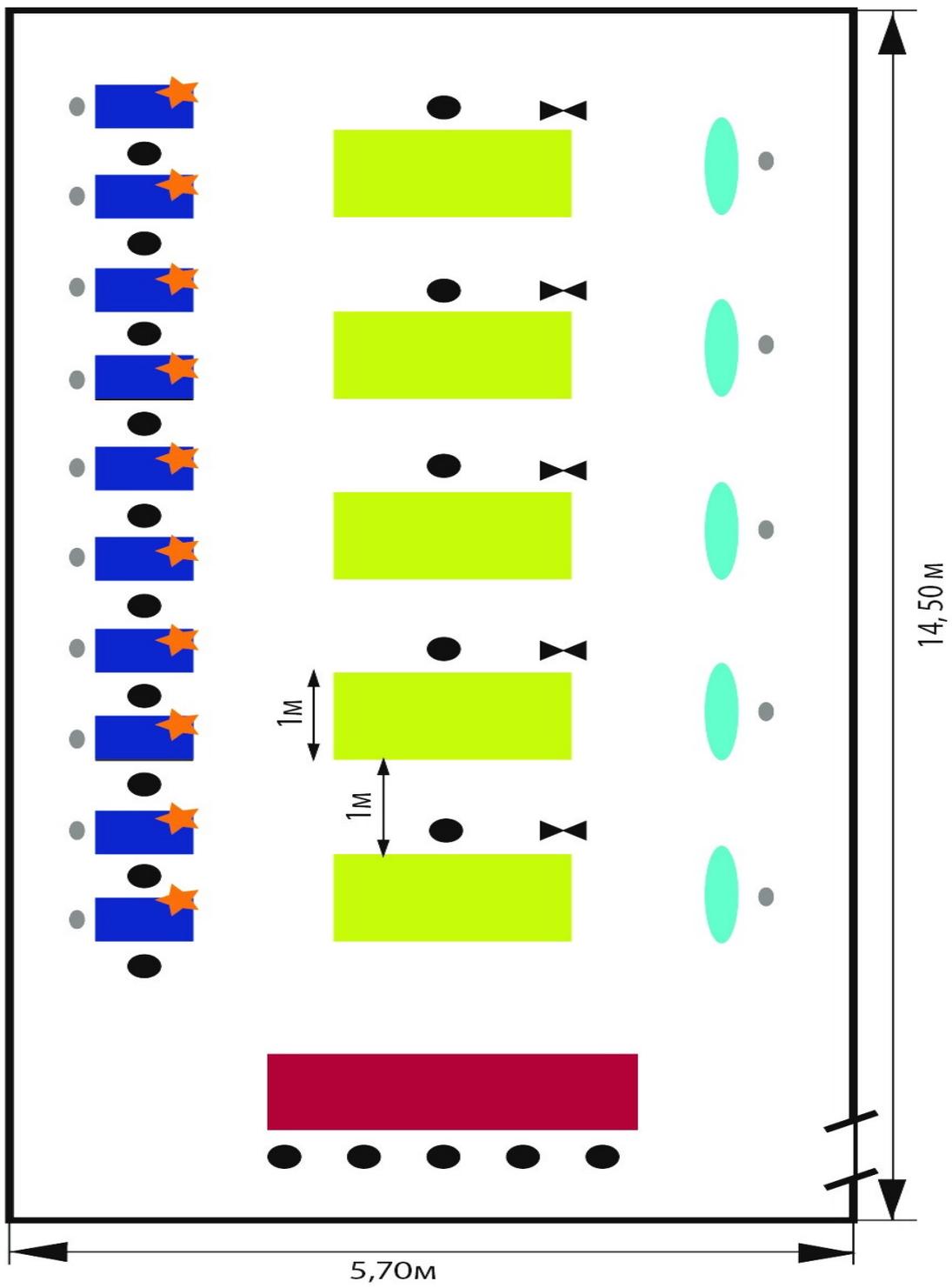
Таблица 5

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы http://proforient.fmcspo.ru/documents/metodics/rekomendatsii/perechen_oborudovaniya

<p>Рабочее место участника с нарушением ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное). Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq</p>
<p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq</p>

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

4.2 Схема застройки соревновательной площадки на 5 рабочих мест



Условные обозначения



Рабочий стол-5 шт.



Стол для оверлока -10 шт.



Стол для швейной машины -5 шт.



Гладильная доска с утюгом -5 шт.



Стул -20 шт.



Светильник -10 шт.



Манекен – 5 шт.



Розетка – 15 шт.



Стол для экспертов – 5 шт.

5. Требования охраны труда и техники безопасности

Требования по охране труда перед началом работы

Перед началом работы портной **должен:**

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

При выполнении работ портной обязан:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;

- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Портному не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

-следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

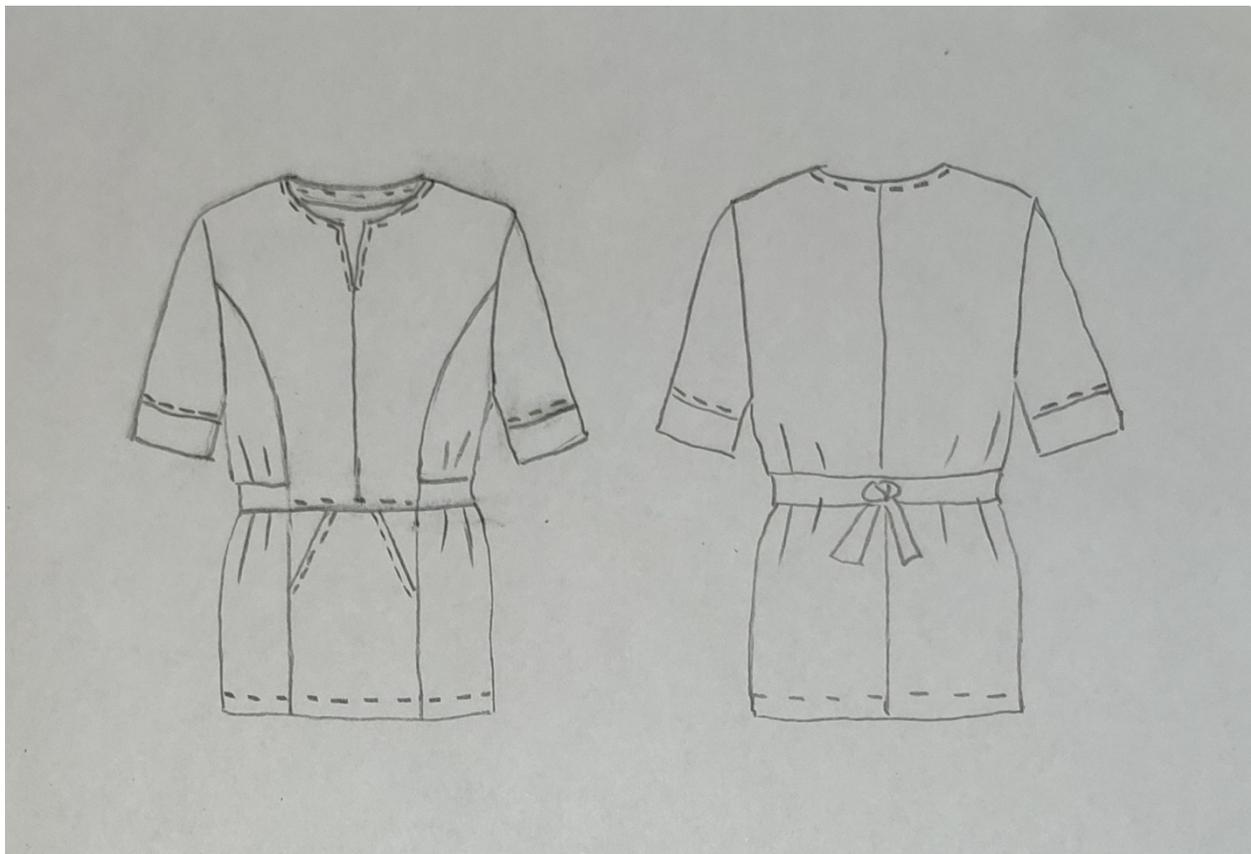
-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Технический рисунок
Категория СТУДЕНТЫ**

Приложение 1



Спецификация деталей кроя**Категория СТУДЕНТЫ**

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Верхняя центральная часть переда	2 детали
2.	Нижняя центральная часть переда	1 деталь со сгибом
3.	Боковая часть переда	2 детали
4.	Спинка	2 детали
5.	Рукав	2 детали
6.	Притачная манжета	2 детали со сгибом
7.	Полупояс	2 детали
8.	Накладной карман	1 деталь
9.	Обтачка горловины спинки	1 деталь
10.	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2 детали
11.	Клеевая прокладка обтачки подборта	2 детали
12.	Клеевая прокладка обтачки кармана	2 детали

